TRANE®

INVISIBLE

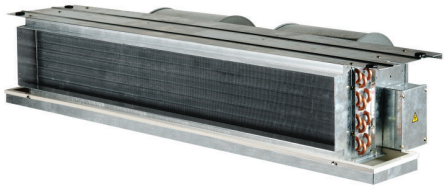
R32 Green Refrigerant

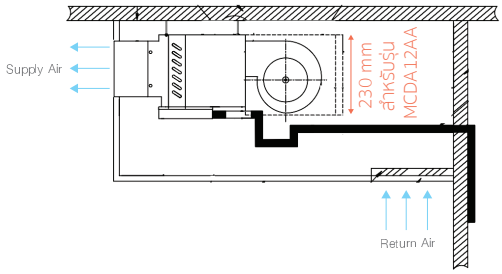
Mini-Split Air Conditioner
12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R32 Series 50Hz

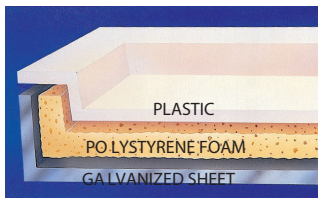
TRANE TECHNOLOGIES

Invisible

Concealed Type
12,000-60,000 Btu/h
MCD Series 50Hz







- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำพร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)
- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำความเย็นได้เต็มบีทียูและมีประสิทธิภาพในการประหยัดไฟสูง
- สำหรับรุ่น 12,000, 18,000 และ 24,000 บีทียู สามารถใช้ได้กับระบบ Multisplit System
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ท่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย

Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็กแบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมาอย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่ายในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือต่อท่อลมสั้น (Low Static Application)

Control Options for Invisible

Mini-display & LCD Wireless Remote Control (024-1132)

LCD Wired Control (690416300001)

Room Thermostat

Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสตัทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของเทรนใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย

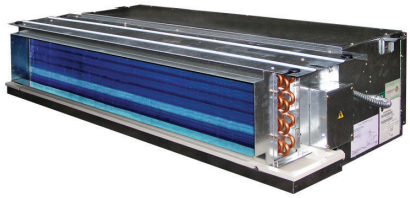
Condensate Drain Pump (Option)

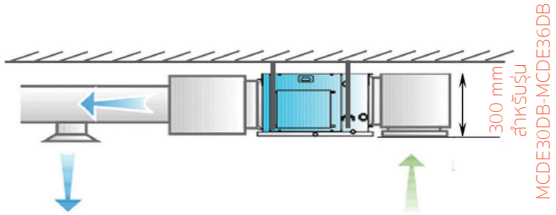
ปั๊มน้ำขนาดเล็กของเทรน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์คอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้นซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ
(เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

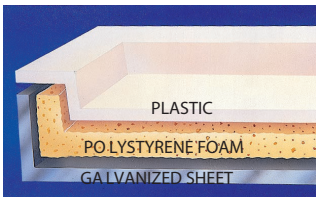
*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Invisible

Concealed Type
30,000-60,000 Btu/h
MCD Series 50 Hz







- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การทำงานเงียบสนิทยิ่งขึ้น
- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophillic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำความเย็นได้เต็มบีทียูและมีประสิทธิภาพในการประหยัดไฟสูง
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ท่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย

Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 30,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็กแบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมาอย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่ายในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)

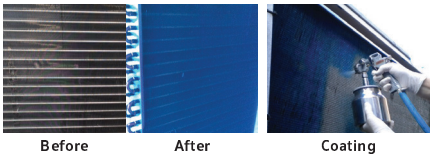
Condensing Unit

- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนซิ่งยูนิตได้รับการออกแบบให้มีขนาดกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้ทุกที่ แม้ในเนื้อที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงในการระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันอะไหล่คอมเพรสเซอร์ 7 ปี และอะไหล่อื่นๆ 2 ปี

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

- ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ Copper Fin พร้อมด้วย Stainless Casing ประสิทธิภาพสูง สำหรับป้องกันการกัดกร่อนบริเวณพื้นที่ที่การกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล
- 45° Discharge Grille ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45° เพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด

สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการผุกร่อนของคอยล์จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตามมาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง

Product Specifications (Free Blow)

Model	Indoor Unit		MCDE12AA	MCDE18AA	MCDE24AA	MCDE30EB	MCDE36EB	MCDE36EB	MCDE42EB	MCDE48EB	MCDE60EB
	Outdoor Unit		TTKE12HB	TTKE18HB	TTKE24HB	TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50					380-415/3/50			
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	12,000	18,000	24,000	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	400	600	800	1,000	1,200	1,200	1,400	1,600	2,000
Indoor Units											
Fan Motor	RLA	A	0.49	0.49	0.58	1.25	1.38	1.38	1.45	1.45	1.45
Dimensions	H x W x D	mm	230x946x445	260x946x445	260x1,098x445	300x1,150x600	300x1,251x610		394x1,251x711	408x1,098x745	408x1,251x745
Weight		kg	20	23	26	36	40	40	40	49	55
Outdoor Units											
Expansion Device			Capillary Tube								
Compressor	Type		Rotary								
	RLA	A	3.9	6.1	8.0	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.33	0.48	0.48	0.90	0.50	0.50	1.65	1.65	0.75x 2
Dimensions	H x W x D	mm	540 x 763 x 257	596 x 818 x 303	649x 841 x 334	795 x 1,018 x 360				998x 1,078 x 360	1,254 x 988 x 350
Weight		kg	30	42	50	82	82	82	86	90	100
Piping Connection Type			Shut-off Valve Flare Connection								
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
Refrigerant			R32								

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. ⊕ Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

Product Specifications (Ducted)

Model	Indoor Unit		MCDE30DB	MCDE36DB	MCDE36DB	MCDE42DB	MCDE48DB	MCDE60DB
	Outdoor Unit		TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50		380-415/3/50			
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,400	1,600	2,000
Indoor Unit								
Fan Motor	RLA	A	1.90	1.85	1.85	3.46	3.46	3.53
Dimensions	H x W x D	mm	300x1,150x600	300x1,251x610		394x1,251x711	408x1,098x745	408x1,251x745
Weight		kg	36	40	40	40	49	55
Outdoor Unit								
Expansion Device			Capillary Tube					
Compressor	Type		Rotary					
	RLA	A	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9
Fan Motor	RLA	A	0.90	0.50	0.50	1.65	1.65	0.75x2
Dimensions	H x W x D	mm	795 x 1,018 x 360				998 x 1,078x 360	1,254 x 988 x 350
Weight		kg	82	82	82	86	90	100
Piping Connection Type			Shut-off Valve Flare Connection					
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
Refrigerant			R32					

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
3. ⊕ Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

บริษัท ทรานэ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารเพลินจิตตาวเวอร์ 2 ถนนวิทยุ แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10400
0-2761-1111

©2020 Trane. All Rights Reserved.

MS-SLB-MCD2 TH April 29, 2020